

Jaworzno, 19.11.2024 r.
SUG/TPP/WZ/24.W.2956/11/2024
Nr ref. 2024/SUG/033/N/WZ

**Wykonawcy zainteresowani
postępowaniem o udzielenie
zamówienia niepublicznego**

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia niepublicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.: „Wykonanie dla Spółki Usług Górniczych sp. z o.o. usługi kompletacji i dostosowania urządzeń kompleksu ścianowego do pracy w warunkach górniczo-geologicznych ściany nr 212-4 w pokładzie 212 w Zakładzie Górniczym Sobieski w Jaworznie w Południowym Koncernie Węglowym S.A.” – nr sprawy 2024/SUG/033/N/WZ.

I. WYJAŚNIENIE I ZMIANA TREŚCI SWZ

W związku z otrzymanym wnioskiem o wyjaśnienie i uszczegółowienie wymagań jakie Zamawiający – Spółka Usług Górniczych sp. z o.o. określił w stosunku do Przedmiotu zamówienia w Postępowaniu o udzielenie zamówienia niepublicznego prowadzonego w trybie przetargu niepublicznego pn. jw. na podstawie § 8 ust. 1 SWZ Zamawiający poniżej cytuje treść pytania Wykonawcy i udziela odpowiedzi oraz dokonuje zmiany treści SWZ na podstawie § 8 ust. 2 SWZ..

Pytanie 1:

W związku z rozbieżnościami zapisów, dotyczących wymaganego typu silników elektrycznych, które mają zostać zastosowane w przenośniku zgrzeblowym podścianowym oraz kruszarce podścianowej, wnioskujemy o potwierdzenie, iż Zamawiający wymaga w obu przypadkach zastosowania silników o mocy 85/250 kW i napięciu zasilania 3,3 kW (w zapisach SWZ, str. 68, pkt. 3.4 oraz pkt. 10.4,7. Pojawia się silnik o mocy 100/200 kW – wnioskujemy o modyfikację zapisów ujętych w przywołanych punktach).

Odpowiedź na pytanie:

Zamawiający informuje, iż zgodnie z § 8 ust. 2 SWZ dokonuje zmiany treści SWZ jn. :

Było:

Załącznik nr 7 do SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

.....

10.3 Zakres dostosowania przenośnika zgrzeblowego podścianowego PPZ-1000 NOWOMAG obejmuje:

- 3.1 Dostosowanie przenośnika podścianowego zgrzeblowego PPZ-1000 NOWOMAG wykonanego wg. Instrukcji obsługi nr IO NP100.27 do współpracy z przenośnikiem ścianowym typu FFC-8 po modernizacji, objętym Przedmiotem zamówienia.
- 3.2 Dostosowanie napędów, w tym:
 - a) Kompletacja napędu wysypowego poprzez zastosowanie napędu z silnikami dwubiegowymi o mocy 2x85/250 kW na napięcie 3,3 kV z możliwością rozruchu tyrystorowego, sprzęgłami wysokoelastycznymi przystosowanymi do mocy jednostki napędowej (eliminacja sprzęgieł hydrokinetycznych), przekładniami kątowymi firmy typu PKPL-15 o przełożeniu $i=25$ lub równoważnych (przekładnie w posiadaniu Zamawiającego).
 - b) Dobór i zastosowania sprzęgła zębatego (jednostka-rozeta napędowa).
 - c) Dostosowanie układu chłodzenia jednostek napędowych jeżeli wymagają tego oferowane typy napędów.
 - d) Przywrócenie funkcjonalności ww. dwóch przekładni PKPL-15, $i=25$, lub równoważnych.
 - e) Przywrócenie funkcjonalności pozostałych elementów napędu.
- 3.3 Dostosowanie zespołu wysypowego (korpusu napędu z rynną napinającą), które polegać będzie na:
 - a) Dostosowanie do trasy przenośnika z blachami ślizgowymi o grubości 50mm.
 - b) Dostosowanie do pracy z łańcuchem ogniowym górniczym 2x34x126.
 - c) Dostosowanie do połączenia ze zmodernizowaną najazdową stacją zwrotną oferowaną w ramach niniejszego zakresu zamówienia.
 - d) Wymianę na nowe - płyty wyrzutnika, wyrzutników, ślizgów.
 - e) Naprawa kadłuba, wału i osłon napędu.
 - f) Przywrócenie funkcjonalności pozostałych elementów zespołu wysypowego.
- 3.4 Kompletacja (uzupełnienie) wyposażenia przenośnika o kruszarkę dynamiczną typu FLB-10B z silnikiem dwubiegowym 100/200 kW o zasilaniu 3,3 kV lub równoważnej.
- 3.5 Dostosowanie rynny podkruszarkowej do pozostałej trasy przenośnika podścianowego.
- 3.6 Dostosowanie rynny modułowej z zaczepem do połączenia z przenośnikiem ścianowym typu FFC-8 po modernizacji (objętym przedmiotem zamówienia).
- 3.7 Kompletacja (uzupełnienie) wyposażenia o łańcuch ogniowy górniczy 2x34x126, wraz z szybkozłączami, kompletem zgrzebeł i elementami łączącymi.
- 3.8 Dostosowanie kadłuba zwrotnego w zakresie zastosowania bębna przewojowego bezzębnego (dla ww. łańcucha).
- 3.9 Dostosowanie trasy przenośnika mające na celu zwiększenie trwałości rynności przez zwiększenia grubości blach ślizgowych rynien do 50mm.
- 3.10 Zastosowanie ślizgów napędu i zwrotni przenośnika jako ślizgi stałe.
- 3.11 Kompletacja - uzupełnienie wyposażenia przenośnika o nowe elementy łączące rynien.

10.4 Wymagane podstawowe parametry przenośnika zgrzeblowego podścianowego po naprawie, kompletacji oraz dostosowaniu przenośnika do pracy w warunkach

górnictwo-geologicznych pokładu 212 w Zakładzie Górniczym Sobieski w Jaworznie:

1. Przenośnik zgrzeblowy podścianowy powinien być dostosowany przez Wykonawcę do współpracy ze ścianowym przenośnikiem zgrzeblowym typu FFC-8 po modernizacji objętej Przedmiotem zamówienia oraz przenośnikiem taśmowym klasy B-1200.
2. Wydajność - min. 2000 t/h
3. Nachylenie podłużne chodnika - $\pm 15^\circ$
4. Nachylenie poprzeczne chodnika - $\pm 10^\circ$
5. Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej do osi gwiazdy zwrotnej wraz z rynną kruszarki) - min. 60m
6. Szerokość wewnętrzna rynny - 1000mm (± 30 mm)
7. Ilość i moc jednostek napędowych - 2 x 100/200 kW/3,3kW min.IP55
z możliwością pracy jednej jednostki napędowej
8. Łańcuch zgrzeblowy - 2 x (ϕ 34mm x 126) THIELE lub równoważny
9. Rozruch - rozrusznik tyrystorowy
10. Człony trasowe - zamknięte od dołu
11. Profil boczny rynny - odlewany
12. Trasa wyposażona w części nasypagowej w człony inspekcyjne - co 2 rynna
13. Grubość blachy ślizgowej rynny pod wałem kruszarki - min. 70mm
14. Grubość blachy ślizgowej rynien trasowych - min. 50mm
15. Grubość blachy zamykającej (dolnej) - min. 25mm
16. Gatunek blachy ślizgowej i zamykającej - trudnośćieralna min. HARDOX450 lub równoważna.
Zamawiający uzna gatunek blachy za równoważny jeżeli oferowana blacha będzie posiadać, co najmniej taką samą:
 - Wytrzymałość na rozciąganie $R_m \text{ min} = 1400 \text{ MPa}$
 - Twardość $HB = 425-475 \text{ HB}$
17. Zgrzebla - kute
18. Połączenie rynien z profili odlewanych - łącznikami kutymi.
19. Nośność łączników rynien - min. 3000kN
20. Maksymalna szerokość kompletnego napędu (dla dwóch jednostek napędowych) umożliwiająca zachowanie wymaganych odstępów ruchowych w wyrobiskach przyścianowych wykonanych w obudowie wielkości ŁP-9/I nie przekraczająca gabarytów 3550mm (w rzucie z góry).
21. Wysokość napędu nie powinna przekraczać wysokości 2350mm.
22. Wymiana wału napędowego bez konieczności demontażu jednostek napędowych (konstrukcja przenośnika po modernizacji winna umożliwiać wymianę wału napędowego napędu wysypowego bez ingerencji w mocowanie jednostek napędowych z kadłubem napędu tzn. brak konieczności odkręcania łączników i przekładni od kadłuba napędu).
23. Korpus napędu po dostosowaniu musi umożliwiać wymianę sprzęgła zębatego w tym również tulei sprzęgła po zdemontowaniu przekładni bez konieczności demontażu gwiazdy napędowej.
24. Gwiazda napędowa wyposażona w dwa lub jedno koło łańcuchowe niedzielone dla łańcucha wymienionego 2 x (ϕ 34mm x 126) THIELE lub równoważnego, mocowane na wale głównym gwiazdy napędowej dystansowane tulejami niedzielonymi.
25. Smarowanie łożysk gwiazdy napędowej i zwrotnej - olejowe.
26. Napęd wyposażony w dwie jednostki napędowe kątowe, z których każda składa się z następujących podzespołów:
 - 1) Silnik elektryczny typu SG3 450X-12/4 wraz z czujnikiem przepływu wody typu DAK-025/30L/G1"/E30/N lub równoważny tj. spełniający wymagania:

- a) silnik indukcyjny 3 fazowy dwubiegowy o mocy min.85/250kW,
 - b) napięcie znamionowe 3300V, $\pm 5\%$, 50Hz,
 - c) prąd przy napięciu znamionowym $I_N = 35 / 55$ A,
 - d) chłodzony wodą o wymuszonym przepływie,
 - e) stopień ochrony min. IP 67
 - f) budowy przeciwwybuchowej w osłonie ognioszczelnej,
 - g) obroty $n=492 / 1487$ obr/min. (± 10 obr/min),
 - h) sposób mocowania w wykonaniu kołnierzym,
 - i) wielkość mechaniczna 450,
 - j) silniki powinny być wyposażone w czujniki temperatury (PTC),
 - k) silnik powinien posiadać certyfikaty: badania typu WE/UE oraz dopuszczenia Prezesa WUG umożliwiającą stosowania w podziemnych zakładach górniczych,
 - l) posiadać czujnik przepływu wody typu DAK-025/30L/G1"/E30/N.
- 2) Przekładnia typu PKPL-15 lub równoważna o przełożeniu 1:25 – 2 szt. (w posiadaniu Zamawiającego).
- 3) Sprzęgło podatne wysokoelastyczne przystosowane do mocy jednostki napędowej.
27. Wyposażony w kompletną instalację wodną i sphywową DN25 o długości węży ok. 50m każdy wraz z kompletem przyłączy i węży dla instalacji chłodzenia silników i przekładni oraz zespół elektrozaworów umożliwiający automatyczne dozowanie wody do układu chłodzenia napędów.
28. Przenośnik musi być wyposażony w nowy łańcuch okrągły parowany - 2 x ϕ 34mm x 126 produkcji THIELE lub równoważny, tj. spełniający wymagania:
- a) średnica pręta wynosić będzie - 34 ($\pm 1,0$) mm,
 - b) podziałka łańcucha wynosić będzie -126 ($\pm 1,3$) mm,
 - c) szerokość wnętrza ogniwa wynosić będzie - min. 38 mm,
 - d) szerokość zewnętrzna ogniwa wynosić będzie - min. 109 mm,
 - e) obciążenie zrywające wynosić będzie - min. 1600 kN,
 - f) wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1090kN wynosić będzie - max. 1,6%
 - g) poddany procesowi kalibrowania i parowania.
- Łańcuch należy dostarczyć z kompletem zgrzebeł, obejm, nakrętek i szybkozłączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha. Łańcuch ma być zabezpieczony przed korozją.
29. Kadłub zwrotni wyposażony w bezzębny bęben przewojowy łańcucha.
30. Kadłub napędu oraz rynny dołączne i przegięta w dół, powinny być wyposażone w ślizgi stałe.
31. Rynna przegięta w górę powinna być wyposażona w ślizgi wymienne.
32. Napęd przenośnika musi być zabudowany na belce podnapędowej urządzenia przekładkowego z przegubowym połączeniem umożliwiającym obrót w płaszczyźnie pionowej i poziomej.
33. Rynna krzyżowa symetryczna (rynna modułowa kpl. z zaczepem) umożliwiająca współpracę z przenośnikiem zgrzeblowym ścianowym o wysypie lewym lub prawym. Rynna krzyżowa ma być połączona poprzez wypust profilowy „T” oraz dwie pary uch z połączeniem sworzniowym z trasą zgrzeblowego przenośnika ścianowego pozyskanego w ramach tego zamówienia.
34. Zwrotnia winna być wyposażona w osłony mocowane za pomocą sworzni lub zawiasów, umożliwiające kontrolę zużycia ślizgów, wyrzutników i kół łańcuchowych przez jednego pracownika bez konieczności ich demontażu.
35. Na odcinku kruszarka PZP należy zapewnić możliwość prowadzenia przewodów elektrycznych oraz hydraulicznego w taki sposób aby wymiana silnika kruszarki nie wymagała konieczności ich demontażu np. poprzez tunel kablowy nad kruszarką.

Jest:

Załącznik nr 7 do SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

.....

10.3 Zakres dostosowania przenośnika zgrzeblowego podścianowego PPZ-1000 NOWOMAG obejmuje:

- 3.1 Dostosowanie przenośnika podścianowego zgrzeblowego PPZ-1000 NOWOMAG wykonanego wg. Instrukcji obsługi nr IO NP100.27 do współpracy z przenośnikiem ścianowym typu FFC-8 po modernizacji, objętym Przedmiotem zamówienia.
- 3.2 Dostosowanie napędów, w tym:
 - a) Kompletacja napędu wysypowego poprzez zastosowanie napędu z silnikami dwubiegowymi o mocy 2x85/250 kW na napięcie 3,3 kV z możliwością rozruchu tyrystorowego, sprzęgłami wysokoelastycznymi przystosowanymi do mocy jednostki napędowej (eliminacja sprzęgieł hydrokinetycznych), przekładniami kątowymi firmy typu PKPL-15 o przełożeniu $i=25$ lub równoważnych (przekładnie w posiadaniu Zamawiającego).
 - b) Dobór i zastosowania sprzęgła zębatego (jednostka-rozeta napędowa).
 - c) Dostosowanie układu chłodzenia jednostek napędowych jeżeli wymagają tego oferowane typy napędów.
 - d) Przywrócenie funkcjonalności ww. dwóch przekładni PKPL-15, $i=25$, lub równoważnych.
 - e) Przywrócenie funkcjonalności pozostałych elementów napędu.
- 3.3 Dostosowanie zespołu wysypowego (korpusu napędu z rynną napinającą), które polegać będzie na:
 - a) Dostosowanie do trasy przenośnika z blachami ślizgowymi o grubości 50mm.
 - b) Dostosowanie do pracy z łańcuchem ogniwowym górniczym 2x34x126.
 - c) Dostosowanie do połączenia ze zmodernizowaną najazdową stacją zwrotną oferowaną w ramach niniejszego zakresu zamówienia.
 - d) Wymianę na nowe - płyty wyrzutnika, wyrzutników, ślizgów.
 - e) Naprawa kadłuba, wału i osłon napędu.
 - f) Przywrócenie funkcjonalności pozostałych elementów zespołu wysypowego.
- 3.4 Kompletacja (uzupełnienie) wyposażenia przenośnika o kruszarkę dynamiczną typu FLB-10B z silnikiem dwubiegowym 85/250 kW o zasilaniu 3,3 kV lub równoważnej.
- 3.5 Dostosowanie rynny podkruszkowej do pozostałej trasy przenośnika podścianowego.
- 3.6 Dostosowanie rynny modułowej z zaczepem do połączenia z przenośnikiem ścianowym typu FFC-8 po modernizacji (objętym przedmiotem zamówienia).
- 3.7 Kompletacja (uzupełnienie) wyposażenia o łańcuch ogniwoy górniczy 2x34x126, wraz z szybkozłączami, kompletem zgrzebeł i elementami łączącymi.
- 3.8 Dostosowanie kadłuba zwrotnego w zakresie zastosowania bębna przewojowego bezzębnego (dla ww. łańcucha).
- 3.9 Dostosowanie trasy przenośnika mające na celu zwiększenie trwałości rynnociągu poprzez zwiększenia grubości blach ślizgowych rynien do 50mm.
- 3.10 Zastosowanie ślizgów napędu i zwrotni przenośnika jako ślizgi stałe.
- 3.11 Kompletacja - uzupełnienie wyposażenia przenośnika o nowe elementy złączne rynien.

10.4 Wymagane podstawowe parametry przenośnika zgrzeblowego podścianowego po naprawie, kompletacji oraz dostosowaniu przenośnika do pracy w warunkach

górnictwo-geologicznych pokładu 212 w Zakładzie Górniczym Sobieski w Jaworznie:

1. Przenośnik zgrzeblowy podścianowy powinien być dostosowany przez Wykonawcę do współpracy ze ścianowym przenośnikiem zgrzeblowym typu FFC-8 po modernizacji objętej Przedmiotem zamówienia oraz przenośnikiem taśmowym klasy B-1200.
2. Wydajność - min. 2000 t/h
3. Nachylenie podłużne chodnika - $\pm 15^\circ$
4. Nachylenie poprzeczne chodnika - $\pm 10^\circ$
5. Długość przenośnika (liczona od osi gwiazdy napędowej do osi gwiazdy zwrotnej wraz z rynną kruszarki) - min. 60m
6. Szerokość wewnętrzna rynny - 1000mm (± 30 mm)
7. Ilość i moc jednostek napędowych - 2 x 85/250 kW/3,3kW min. IP55
z możliwością pracy jednej jednostki napędowej
8. Łańcuch zgrzeblowy - 2 x (ϕ 34mm x 126) THIELE lub równoważny
9. Rozruch - rozrusznik tyrystorowy
10. Człony trasowe - zamknięte od dołu
11. Profil boczny rynny - odlewany
12. Trasa wyposażona w części naspągowej w człony inspekcyjne - co 2 rynna
13. Grubość blachy ślizgowej rynny pod wałem kruszarki - min. 70mm
14. Grubość blachy ślizgowej rynien trasowych - min. 50mm
15. Grubość blachy zamykającej (dolnej) - min. 25mm
16. Gatunek blachy ślizgowej i zamykającej - trudnośćieralna min. HARDOX450 lub równoważna.
Zamawiający uzna gatunek blachy za równoważny jeżeli oferowana blacha będzie posiadać, co najmniej taką samą:
 - Wytrzymałość na rozciąganie R_m min = 1400 MPa
 - Twardość HB = 425-475 HB
17. Zgrzebla - kute
18. Połączenie rynien z profili odlewanych - łącznikami kutymi.
19. Nośność łączników rynien - min. 3000kN
20. Maksymalna szerokość kompletnego napędu (dla dwóch jednostek napędowych) umożliwiająca zachowanie wymaganych odstępów ruchowych w wyrobiskach przyścianowych wykonanych w obudowie wielkości ŁP-9/I nie przekraczająca gabarytów 3550mm (w rzucie z góry).
21. Wysokość napędu nie powinna przekraczać wysokości 2350mm.
22. Wymiana wału napędowego bez konieczności demontażu jednostek napędowych (konstrukcja przenośnika po modernizacji winna umożliwiać wymianę wału napędowego napędu wysypowego bez ingerencji w mocowanie jednostek napędowych z kadłubem napędu tzn. brak konieczności odkręcania łączników i przekładni od kadłuba napędu).
23. Korpus napędu po dostosowaniu musi umożliwiać wymianę sprzęgła zębatego w tym również tulei sprzęgła po zdemontowaniu przekładni bez konieczności demontażu gwiazdy napędowej.
24. Gwiazda napędowa wyposażona w dwa lub jedno koło łańcuchowe niedzielone dla łańcucha wymienionego 2 x (ϕ 34mm x 126) THIELE lub równoważnego, mocowane na wale głównym gwiazdy napędowej dystansowane tulejami niedzielonymi.
25. Smarowanie łożysk gwiazdy napędowej i zwrotnej - olejowe.
26. Napęd wyposażony w dwie jednostki napędowe kątowe, z których każda składa się z następujących podzespołów:
 - 4) Silnik elektryczny typu SG3 450X-12/4 wraz z czujnikiem przepływu wody typu DAK-025/30L/G1"/E30/N lub równoważny tj. spełniający wymagania:

- a) silnik indukcyjny 3 fazowy dwubiegowy o mocy min.85/250kW,
 - b) napięcie znamionowe 3300V, $\pm 5\%$, 50Hz,
 - c) prąd przy napięciu znamionowym $I_N = 35 / 55$ A,
 - d) chłodzony wodą o wymuszonym przepływie,
 - e) stopień ochrony min. IP 67
 - f) budowy przeciwwybuchowej w osłonie ognioszczelnej,
 - g) obroty $n=492 / 1487$ obr/min. (± 10 obr/min),
 - h) sposób mocowania w wykonaniu kołnierzym,
 - i) wielkość mechaniczna 450,
 - j) silniki powinny być wyposażone w czujniki temperatury (PTC),
 - k) silnik powinien posiadać certyfikaty: badania typu WE/UE oraz dopuszczenia Prezesa WUG umożliwiającą stosowania w podziemnych zakładach górniczych,
 - l) posiadać czujnik przepływu wody typu DAK-025/30L/G1"/E30/N.
- 5) Przekładnia typu PKPL-15 lub równoważna o przełożeniu 1:25 – 2 szt. (w posiadaniu Zamawiającego).
- 6) Sprzęgło podatne wysokoelastyczne przystosowane do mocy jednostki napędowej.
27. Wyposażony w kompletną instalację wodną i spływową DN25 o długości węży ok. 50m każdy wraz z kompletem przyłączy i węży dla instalacji chłodzenia silników i przekładni oraz zespół elektrozaworów umożliwiający automatyczne dozowanie wody do układu chłodzenia napędów.
28. Przenośnik musi być wyposażony w nowy łańcuch okrągły parowany - 2 x ϕ 34mm x 126 produkcji THIELE lub równoważny, tj. spełniający wymagania:
- h) średnica pręta wynosić będzie - 34 ($\pm 1,0$) mm,
 - i) podziałka łańcucha wynosić będzie -126 ($\pm 1,3$) mm,
 - j) szerokość wnętrza ogniwa wynosić będzie - min. 38 mm,
 - k) szerokość zewnętrzna ogniwa wynosić będzie - min. 109 mm,
 - l) obciążenie zrywające wynosić będzie - min. 1600 kN,
 - m) wydłużenie przy obciążeniu próbnym równym 1090kN wynosić będzie - max. 1,6%
 - n) poddany procesowi kalibrowania i parowania.
- Łańcuch należy dostarczyć z kompletem zgrzebeł, obejm, nakrętek i szybkozłączy do połączenia poszczególnych odcinków łańcucha. Łańcuch ma być zabezpieczony przed korozją.
29. Kadłub zwrotni wyposażony w bezzębny bęben przewojowy łańcucha.
30. Kadłub napędu oraz rynny dołączne i przegięta w dół, powinny być wyposażone w ślizgi stałe.
31. Rynna przegięta w górę powinna być wyposażona w ślizgi wymienne.
32. Napęd przenośnika musi być zabudowany na belce podnapędowej urządzenia przekładkowego z przegubowym połączeniem umożliwiającym obrót w płaszczyźnie pionowej i poziomej.
33. Rynna krzyżowa symetryczna (rynna modułowa kpl. z zaczepem) umożliwiająca współpracę z przenośnikiem zgrzeblowym ścianowym o wysypie lewym lub prawym. Rynna krzyżowa ma być połączona poprzez wypust profilowy „T” oraz dwie pary uch z połączeniem sworzniowym z trasą zgrzeblowego przenośnika ścianowego pozyskanego w ramach tego zamówienia.
34. Zwrotnia winna być wyposażona w osłony mocowane za pomocą sworzni lub zawiasów, umożliwiające kontrolę zużycia ślizgów, wyrzutników i kół łańcuchowych przez jednego pracownika bez konieczności ich demontażu.
35. Na odcinku kruszarka PZP należy zapewnić możliwość prowadzenia przewodów elektrycznych oraz hydraulicznego w taki sposób aby wymiana silnika kruszarki nie wymagała konieczności ich demontażu np. poprzez tunel kablowy nad kruszarką.

Pytanie 2:

W zakresie dokumentów wraz z dostawą

Wymagania w badaniach stanowiskowych sekcji są opisane w SIWZ w trzech miejscach:

1.1. Strona 7 pkt. h) – w punkcie tym jest napisane że wymóg przeprowadzenia badań „dotyczy Wykonawcy niebędącego Producentem lub Wykonawcy nieupoważnionego przez producenta sekcji”

h) Wymaga się, aby sekcje obudowy zmechanizowanej typu GLINIK-18/30 POz po wykonanych naprawach, kompletacji i dostosowaniu do pracy w warunkach górniczo-geologicznych ściany nr 212-4 w pokładzie 212 partia „Wschód” w Zakładzie Górniczym Sobieski w Jaworznie poddane zostały badaniom zmęczeniowym obejmującym przynajmniej 26 tysięcy cykli obciążenia przy zmiennej konfiguracji obciążenia, zgodnie z normą PN-EN 1804-1:2021-05. Wymagana liczba cykli obciążenia będzie zrealizowana poprzez proporcjonalne zwiększenie liczby cykli poszczególnych punktów przyłożenia obciążenia, a funkcjonalność sekcji obudowy zmechanizowanej po powyższych badaniach zmęczeniowych będzie zachowana (dotyczy Wykonawcy niebędącego Producentem lub Wykonawcy nieupoważnionego przez Producenta sekcji).

2.1. Strona 49/50 punkt 5 – w tym punkcie także jest zapis że badania stanowiskowe „dotyczy Wykonawcy niebędącego Producentem lub Wykonawcy nieupoważnionego przez producenta sekcji”

4.1. Strona 24/25, punkt 6 – w tym punkcie brak jest zapisu z poprzednich punktów „dotyczy Wykonawcy niebędącego Producentem lub Wykonawcy nieupoważnionego przez producenta sekcji.”

6. Oświadczamy, że sekcje obudowy zmechanizowanej typu GLINIK-18/30 POz po wykonanych naprawach, kompletacji i dostosowaniu do pracy w warunkach górniczo-geologicznych ściany nr 212-4 w pokładzie 212 partia „Wschód” w Zakładzie Górniczym Sobieski w Jaworznie poddane zostaną badaniom zmęczeniowym obejmującym przynajmniej 26 tysięcy cykli obciążenia przy zmiennej konfiguracji obciążenia, zgodnie z normą PN-EN 1804-1:2021-05 (wymagana liczba cykli obciążenia będzie zrealizowana poprzez proporcjonalne zwiększenie liczby cykli poszczególnych punktów przyłożenia obciążenia, funkcjonalność sekcji obudowy zmechanizowanej po powyższych badaniach zmęczeniowych powinna być zachowana), a po wykonanych badaniach dostarczymy:

a) Protokół z przeprowadzonych badań zmęczeniowych obejmujących przynajmniej 26 tysięcy cykli obciążenia przy zmiennej konfiguracji obciążenia, zgodnie z normą PN-EN 1804-1:2021-05,

Prosimy o dodanie do punktu nr 6 ze strony 24/25 zapisu „dotyczy Wykonawcy niebędącego Producentem lub Wykonawcy nieupoważnionego przez producenta sekcji, tak aby ten punkt wymagań był zgodny z trzema poprzednimi dwoma.

Odpowiedź na pytanie:

Zamawiający informuje, iż zgodnie z § 8 ust. 2 SWZ dokonuje zmiany treści SWZ jn. :

Było:

6. Oświadczamy, że sekcje obudowy zmechanizowanej typu GLINIK-18/30 POz po wykonanych naprawach, kompletacji i dostosowaniu do pracy w warunkach górniczo-geologicznych ściany nr 212-4 w pokładzie 212 partia „Wschód” w Zakładzie Górniczym Sobieski w Jaworznie poddane zostaną badaniom zmęczeniowym obejmującym przynajmniej 26 tysięcy cykli obciążenia przy zmiennej konfiguracji obciążenia, zgodnie z normą PN-EN 1804-1:2021-05 (wymagana liczba cykli obciążenia będzie zrealizowana poprzez proporcjonalne zwiększenie liczby cykli poszczególnych punktów przyłożenia obciążenia, funkcjonalność sekcji obudowy zmechanizowanej po powyższych badaniach zmęczeniowych powinna być zachowana), a po wykonanych badaniach dostarczymy:
- Protokół z przeprowadzonych badań zmęczeniowych obejmujących przynajmniej 26 tysięcy cykli obciążenia przy zmiennej konfiguracji obciążenia, zgodnie z normą PN-EN 1804-1:2021-05,
 - certyfiikat badania lub świadectwo jakości badania typu WE dla obudowy zmechanizowanej wystawione przez jednostkę notyfikowaną,
 - Deklarację zgodności WE dla sekcji obudowy zmechanizowanej typu GLINIK-18/30 POz po wykonanych naprawach, kompletacji i dostosowaniu do pracy w warunkach górniczo-geologicznych ściany nr 212-4 w pokładzie 212 w Zakładzie Górniczym Sobieski w Jaworznie.

Jest:

6. Oświadczamy, że sekcje obudowy zmechanizowanej typu GLINIK-18/30 POz po wykonanych naprawach, kompletacji i dostosowaniu do pracy w warunkach górniczo-geologicznych ściany nr 212-4 w pokładzie 212 partia „Wschód” w Zakładzie Górniczym Sobieski w Jaworznie poddane zostaną badaniom zmęczeniowym obejmującym przynajmniej 26 tysięcy cykli obciążenia przy zmiennej konfiguracji obciążenia, zgodnie z normą PN-EN 1804-1:2021-05 (wymagana liczba cykli obciążenia będzie zrealizowana poprzez proporcjonalne zwiększenie liczby cykli poszczególnych punktów przyłożenia obciążenia, funkcjonalność sekcji obudowy zmechanizowanej po powyższych badaniach zmęczeniowych powinna być zachowana), a po wykonanych badaniach dostarczymy ¹⁾:
- Protokół z przeprowadzonych badań zmęczeniowych obejmujących przynajmniej 26 tysięcy cykli obciążenia przy zmiennej konfiguracji obciążenia, zgodnie z normą PN-EN 1804-1:2021-05,
 - certyfiikat badania lub świadectwo jakości badania typu WE dla obudowy zmechanizowanej wystawione przez jednostkę notyfikowaną,
 - Deklarację zgodności WE dla sekcji obudowy zmechanizowanej typu GLINIK-18/30 POz po wykonanych naprawach, kompletacji i dostosowaniu do pracy w warunkach górniczo-geologicznych ściany nr 212-4 w pokładzie 212 w Zakładzie Górniczym Sobieski w Jaworznie.
- ¹⁾ *niepotrzebne skreślić (Oświadczenie o treści jw. dotyczy Wykonawcy niebędącego Producentem lub Wykonawcy nieupoważnionego przez Producenta sekcji)*

Pytanie nr 3:

1. Załącznik nr 8 do SWZ, Umowa o dzieło – Projekt, str. 85, §6, ust. 1.6, „Z chwilą podpisania protokołu odbioru przez przedstawiciela Zamawiającego wszelkie prawa w stosunku do Przedmiotu Umowy przechodzą na Zamawiającego, przy czym ryzyko ewentualnej utraty lub zniszczenia Przedmiotu Umowy ciąży na Zamawiającym od momentu dostawy do magazynu Zamawiającego”.

Wnioskujemy o wyrażenie zgody na modyfikację przedmiotowego zapisu w sposób następujący: „Z chwilą dokonania zapłaty wszelkie prawa w stosunku do Przedmiotu Umowy przechodzą na Zamawiającego, przy czym ryzyko ewentualnej utraty lub zniszczenia Przedmiotu Umowy ciąży na Zamawiającym od momentu dostawy do magazynu Zamawiającego”.

Odpowiedź na pytanie:

Zamawiający podtrzymuje zapisy zawarte w SWZ.

Pytanie nr 4:

2. Załącznik nr 8 do SWZ, Umowa o dzieło – Projekt, str. 85, §6, ust. 1.8, „Po podpisaniu protokołu kompletności dostawy, o którym mowa w ust. 1, pkt 1.4 Zamawiający zmontuje na dole kopalni w miejscu pracy w Zakładzie Górniczym Sobieski dostarczone urządzenia kompleksu ścianowego wchodzące w skład Przedmiotu Umowy, przeprowadzi próbny ruch Przedmiotu Umowy, potwierdzający parametry i wymagania wyszczególnione w Załączniku nr 1 do Umowy, a następnie dokona jego odbioru technicznego. Dokonanie odbioru technicznego potwierdzone zostanie protokołem zdawczo-odbiorczym podpisanym przez przedstawicieli Stron”.

Wnioskujemy o wyrażenie zgody na modyfikację przedmiotowego zapisu w sposób następujący: „Po podpisaniu protokołu kompletności dostawy, o którym mowa w ust. 1, pkt 1.4 Zamawiający zmontuje na dole kopalni w miejscu pracy w Zakładzie Górniczym Sobieski dostarczone urządzenia kompleksu ścianowego wchodzące w skład Przedmiotu Umowy, przeprowadzi próbny ruch Przedmiotu Umowy, potwierdzający parametry i wymagania wyszczególnione w Załączniku nr 1 do Umowy, a następnie dokona jego odbioru technicznego. Dokonanie odbioru technicznego potwierdzone zostanie protokołem zdawczo-odbiorczym podpisanym przez przedstawicieli Stron. Jeżeli podpisanie protokołu zdawczo-odbiorczego nie nastąpi w terminie 30. dni od daty podpisania protokołu kompletności dostawy z przyczyn niezależnych od Wykonawcy, Wykonawca będzie uprawniony po tym okresie do wystawienia faktury na podstawie podpisanego protokołu kompletności dostawy”.

Wnioskujemy ponadto o określenie terminu, w jakim dokonany zostanie montaż i podpisanie protokołu zdawczo-odbiorczego na 30 dni, licząc od daty podpisania protokołu kompletności dostawy.

Odpowiedź na pytanie:

Zamawiający podtrzymuje zapisy zawarte w SWZ.

Pytanie nr 5:

3. Załącznik nr 8 do SWZ, Umowa o dzieło – Projekt, str. 86, §7, ust. 3, „Ustala się, że rozliczenie za przedmiot Umowy będzie następować na podstawie faktury wystawionej po zrealizowaniu całości Przedmiotu Umowy”.

Wnioskujemy o wyrażenie zgody na fakturowanie częściowe dostaw (dla pierwszej części za dostarczoną ilość obudów w danym miesiącu kalendarzowym oraz odrębnie za drugą i trzecią część).

Odpowiedź na pytanie:

Zamawiający podtrzymuje zapisy zawarte w SWZ.

Pytanie nr 6:

4. Załącznik nr 8 do SWZ, Umowa o dzieło – Projekt, str. 86, §7, ust. 4, „Podstawą wystawienia faktury będzie protokół zdawczo-odbiorczy, o którym mowa w §6, ust. 1 pkt 1.8”.

Wnioskujemy o wyrażenie zgody na fakturowanie na podstawie podpisanego protokołu kompletności dostawy lub o wprowadzenie zapisu, iż w przypadku niepodpisania protokołu zdawczo-odbiorczego z przyczyn niezależnych od Wykonawcy w terminie 30. dni od daty podpisania protokołu kompletności dostawy, Wykonawca będzie uprawniony do wystawienia faktury na podstawie podpisanego protokołu kompletności dostawy”.

Odpowiedź na pytanie:

Zamawiający podtrzymuje zapisy zawarte w SWZ.

Pytanie nr 7:

5. Załącznik nr 8 do SWZ, Umowa o dzieło – Projekt, str. 86, §7, ust. 6, „Zapłata należności Wykonawcy nastąpi przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w fakturze w oparciu o prawidłowo wystawioną fakturę w terminie 65. dni od daty otrzymania faktury”.

Wnioskujemy o wyrażenie zgody na modyfikację przedmiotowego zapisu w sposób następujący: „Zapłata należności Wykonawcy nastąpi przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w fakturze w oparciu o prawidłowo wystawioną fakturę w terminie 65. dni od daty otrzymania faktury”.

Biorąc pod uwagę odroczony termin płatności oraz wartość przedmiotu zamówienia zwracamy się z wnioskiem o możliwość udzielenia przez Zamawiającego zaliczki w wysokości 15 + 30% wartości zamówienia na pisemny wniosek Wykonawcy, złożony po zawarciu umowy.

Wnioskujemy ponadto o wyrażenie zgody na ustanowienie wspólnego rachunku Escrow, na który zostanie dokonana zapłata przez Użytkownika końcowego, tj. Południowy Koncern Węglowy S.A., z którego nastąpi zapłata na konto Wykonawcy lub o wyrażenie zgody na cesję wierzytelności.

Odpowiedź na pytanie:

Zamawiający podtrzymuje zapisy zawarte w SWZ.

Pytanie nr 8:

6. Załącznik nr 8 do SWZ, Umowa o dzieło – Projekt, str. 86, §7, ust. 7, „Dniem zapłaty będzie dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego”.

Wnioskujemy o wyrażenie zgody na modyfikację przedmiotowego zapisu w sposób następujący: „Dniem zapłaty będzie dzień uznania rachunku bankowego Wykonawcy”.

Odpowiedź na pytanie:

Zamawiający podtrzymuje zapisy zawarte w SWZ.

Pytanie nr 9:

7. Załącznik nr 3 do Umowy, Protokół zdawczo-odbiorczy - wzór, str. 102.

Biorąc pod uwagę, iż podstawą wystawienia faktury będzie protokół zdawczo-odbiorczy Przedmiotu Umowy, należy wskazać, iż w świetle praktyki organów podatkowych, protokół odbioru prac (protokół zdawczo-odbiorczy) będzie decydował o momencie wykonania usług wyłącznie w przypadku, gdy umowa przewiduje akceptację wykonanych prac poprzez ten dokument, a ponadto protokół określa ostateczną wysokość wynagrodzenia usługodawcy.

Ten ostatni warunek nie jest spełniony w omawianym przypadku, zatem przyjęcie, że usługa wykonana jest w momencie podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego obarczone jest ryzykiem podatkowym zbyt późnego rozpoznania obowiązku podatkowego.

W związku z powyższym, zwracamy się do Zamawiającego z wnioskiem o dokonanie modyfikacji przedmiotowego protokołu, poprzez uzupełnienie go o zapis określający ostateczną wartość zamówienia, zgodną z wartością zamówienia ujętą w §7, ust. 1 Umowy o dzieło.

Odpowiedź na pytanie:

Zamawiający informuje, iż zgodnie z § 8 ust. 2 SWZ dokonuje zmiany treści SWZ jn. :

Było:

Załącznik nr 3
do Umowy zawartej pomiędzy
Spółka Usług Górniczych Sp. z o.o.
a firmą

(WZÓR)

PROTOKÓŁ ZDAWCZO-ODBIORCZY

Przedmiot odbioru:

„Wykonanie dla Spółki Usług Górniczych sp. z o.o. usługi kompletacji i dostosowania urządzeń kompleksu ścianowego do pracy w warunkach górniczo-geologicznych ściany nr 212-4 w pokładzie 212 w Zakładzie Górniczym Sobieski w Jaworznie w Południowym Koncernie Węglowym S.A.”

Komisja w składzie:

I. Przedstawiciele Zamawiającego:

.....

II. Przedstawiciele Wykonawcy:

.....

III. Inne osoby obecne przy odbiorze:

.....

1. Przedłożone dokumenty:

a)

b)

c)

2. Komisja stwierdza, co następuje:

zakres i jakość wykonanej usługi jest / nie jest zgodna z zapisami umowy nr
z dnia,

a) Przedmiot odbioru posiada wady niedające się usunąć (Załącznik nr..... do
Protokołu):

b) Przedmiot odbioru posiada wady dające się usunąć (Załącznik nr..... do
Protokołu):

c) Przedmiot odbioru nie posiada wad.*

* - niepotrzebne skreślić

3. Wady stwierdzone w pkt 2 b, zostaną usunięte przez Wykonawcę w terminie
wskazanym w Załączniku nr do Protokołu.

4. Wykonawca stwierdza że zakres i jakość wykonanej dokumentacji wykonawczej jest /
nie jest zgodna z zapisami umowy nr z dnia

5. Inne uwagi Komisji:

.....

6. Protokół ten zostaje sporządzony na podstawie następujących załączników:

a)

b)

7. Podpisy Członków Komisji:

a)

b)

8. Zastrzeżenia Członków Komisji lub osób biorących udział w odbiorze:

.....

.....

9. Załączniki do Protokołu podpisane przez Członków Komisji stanowią integralną część
Protokołu:

10. Protokół sporządzono w 2 egzemplarzach dla:

a) Zamawiającego 1 egz.

b) Wykonawcy 1 egz.

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

Jest:

Załącznik nr 3
do Umowy zawartej pomiędzy
Spółka Usług Górniczych Sp. z o.o.
a firmą

(WZÓR)

PROTOKÓŁ ZDAWCZO-ODBIORCZY

Przedmiot odbioru:

„Wykonanie dla Spółki Usług Górniczych sp. z o.o. prac remontowych i dostosowania urządzeń kompleksu ścianowy przy pracach w warunkach geologicznych ściany nr 212-4 w pokładzie 212 w Złocie w Górnictwie Sobieski w Jaworznie w Południowym Koncernie Węglowym S.A.”

Komisja w składzie:

I. Przedstawiciele Zamawiającego:

.....

II. Przedstawiciele Wykonawcy:

.....

III. Inne osoby obecne przy odbiorze:

.....

1. Przedłożone dokumenty:

a)

b)

c)

2. Komisja stwierdza, co następuje:

zakres i jakość wykonanej usługi jest / nie jest zgodna z zapisami umowy nr
z dnia

a) Przedmiot odbioru posiada wady niedające się usunąć (Załącznik nr..... do
Protokołu):

b) Przedmiot odbioru posiada wady dające się usunąć (Załącznik nr..... do Protokołu):
.....*

c) Przedmiot odbioru nie posiada wad.*

* - niepotrzebne skreślić

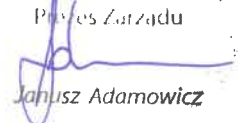
3. Wady stwierdzone w pkt. 2 b) zostaną usunięte przez Wykonawcę w terminie wskazanym w Załączniku nr do Protokołu.
4. Po ustaleniu, że stwierdzone w pkt.2 lit. a) usterki/wady umożliwiają użytkowanie Przedmiotu odbioru, odstępuje się od ich usunięcia i obniża się wynagrodzenie o kwotę zł (podać wysokość kwoty i podstawę jej wyliczenia).
5. Całkowita wartość wykonanych i odebranych usług wynosi netto zł.
6. Wykonawca stwierdza, że zakres i jakość wykonanej dokumentacji wykonawczej jest / nie jest zgodna z zapisami umowy nr z dnia
7. Inne uwagi Komisji:
.....
8. Protokół ten został sporządzony na podstawie następujących załączników:
 - a)
 - b)
9. Podpisy Członków Komisji:
 - a)
 - b)
10. Zastrzeżenia Członków Komisji lub osób biorących udział w odbiorze:
.....
.....
11. Załączniki do Protokołu podpisane przez Członków Komisji stanowią integralną część Protokołu:
12. Protokół sporządzono w 2 egzemplarzach dla:
 - a) Zamawiającego 1 egz.
 - b) Wykonawcy 1 egz.

ZAMAWIAJACY:

WYKONAWCA:

Pozostałe zapisy SWZ pozostają bez zmian.

Sprawę prowadzi:
Aleksander Rzepczyński
tel.: 32 618 56 44

Spółka Usług Górniczych sp.z o.o.
Prezes Zarządu

Janusz Adamowicz